

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2005 年 9 月 9 日 (09.09.2005)

PCT

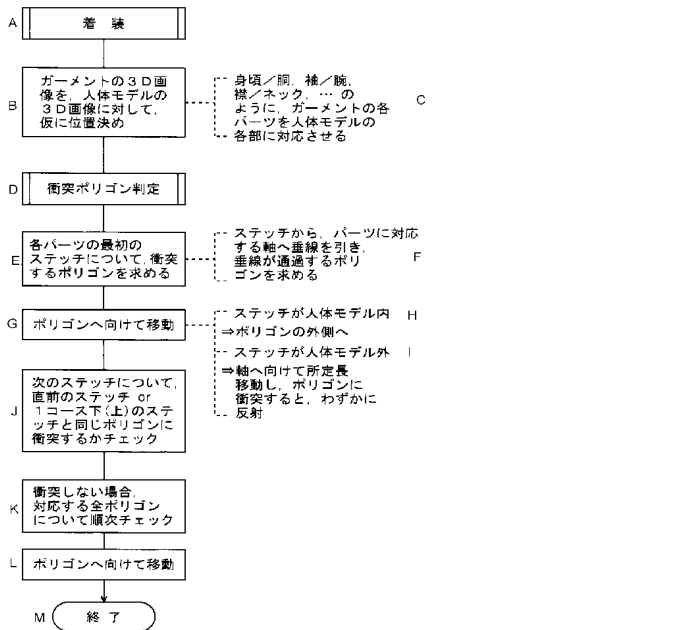
(10) 国際公開番号  
WO 2005/082185 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: A41H 43/00, G06T 15/70, G06F 17/50 (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社島精機製作所 (SHIMA SEIKI MANUFACTURING, LTD.) [JP/JP]; 〒6410003 和歌山県和歌山市坂田 8 5 番地 Wakayama (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/002863
- (22) 国際出願日: 2005 年 2 月 23 日 (23.02.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語 (72) 発明者; および
- (26) 国際公開の言語: 日本語 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 山本 真司 (YAMAMOTO, Shinji) [JP/JP]; 〒6410003 和歌山県和歌山市坂田 8 5 番地 株式会社島精機製作所内 Wakayama (JP). 西川 忠典 (NISHIKAWA, Tadanori) [JP/JP]; 〒6410003 和歌山県和歌山市坂田 8 5 番地 株式会社
- (30) 優先権データ:  
特願2004-050896 2004 年 2 月 26 日 (26.02.2004) JP

[続葉有]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR SIMULATING WEARING OF A KNIT GARMENT ON A HUMAN MODEL AND PROGRAM THEREOF

(54) 発明の名称: 人体モデルへのニットガーメントの着装シミュレーション方法とその装置、並びにそのプログラム



A... WEARING  
B... TEMPORARILY POSITION 3D IMAGE OF GARMENT ON 3D IMAGE OF HUMAN MODEL  
C... MATCH THE RESPECTIVE PARTS OF THE GARMENT TO THE PARTS OF THE HUMAN MODEL SUCH AS CORSAGE TO TORSO, SLEEVES TO ARMS, NECK TO NECK ...  
D... COLLISION POLYGON JUDGMENT  
E... OBTAIN POLYGON WHICH COLLIDES WITH THE FIRST STITCH OF EACH PART  
F... DRAW PERPENDICULAR LINE FROM STITCH TO AXIS CORRESPONDING TO PART AND OBTAIN POLYGON WHERE THE PERPENDICULAR LINE PASSES  
G... MOVE TOWARD POLYGON  
H... WHEN STITCH IS INSIDE THE HUMAN MODEL ⇒ TO OUTSIDE THE POLYGON  
I... WHEN STITCH IS OUTSIDE THE HUMAN MODEL ⇒ MOVE TOWARD AXIS BY A PREDETERMINED LENGTH AND WHEN COLLISION WITH POLYGON OCCURS, A SLIGHT REFLECTION IS OBTAINED  
J... CHECK WHETHER THE NEXT STITCH COLLIDES WITH THE SAME POLYGON AS THE STITCH IMMEDIATELY BEFORE OR THE STITCH ONE COURSE DOWNWARD (UPWARD)  
K... WHEN NO COLLISION OCCURS, SUCCESSIVELY CHECK FOR ALL THE CORRESPONDING POLYGONS  
L... MOVE TOWARD POLYGON  
M... END

(57) Abstract: A corsage and sleeves of a designed virtual knit garment without sewing is expanded into an elliptic cylindrical shape and temporarily positioned with respect to a human model. Each part of the non-sewing garment is moved to each axis of the torso and both arms of the human model and temporarily worn. The stitch arrangement in the worn garment is flattened in the horizontal and vertical directions and the stitch position is roughly corrected. Next, the stitch position of each part of the garment is repeatedly flattened so as to obtain a virtual garment after worn. The distortions caused by moving the virtual garment toward the axis of the torso and the axes of the arms are removed by the rough correction and the flattening so as to obtain a natural simulation image.

(57) 要約: デザインした仮想的な無縫製ニットガーメントの、身頃と袖を楕円柱状に膨張させ、人体モデルに対して仮に位置決めし、人体モデルの胴、両腕の各軸に向けて、無縫製ガーメントの各部を移動させて仮に着装する。着装したガーメントでのステッチの配置を横方向と縦方向とに平滑化して、ステッチの位置を粗補正する。次いでガーメント各部のステッチの位置を繰り返し平滑化して、着装後の仮想的なガーメントを得る。仮想的なガーメントを胴の軸、腕の軸と別々の軸に向けて移動させたことによる歪みを、粗補正と平滑化で除去し、自然なシミュレーション画像が得られる。

WO 2005/082185 A1



島精機製作所内 Wakayama (JP). 寺井 公一 (TERAI, Koichi) [JP/JP]; 〒6410003 和歌山県和歌山市坂田 8 5 番地 株式会社島精機製作所内 Wakayama (JP). 福田 哲也 (Fukuda tetsuya) [JP/JP]; 〒6410003 和歌山県和歌山市坂田 8 5 番地 株式会社島精機製作所内 Wakayama (JP).

(74) 代理人: 塩入 明 , 外 (SHIOIRI, Akira et al.); 〒6590093 兵庫県芦屋市船戸町 4 番 1-4 0 9 号室 Hyogo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,

SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 *PCT* ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

## 明 細 書

人体モデルへのニットガーメントの着装シミュレーション方法とその装置、  
並びにそのプログラム

### 技術分野

[0001] この発明は、無縫製の筒状ニットガーメントなどのニットガーメントを、人体モデルに仮想的に着装させることに関する。

### 背景技術

[0002] 非特許文献1は、ニットガーメントの形状を3次元的にシミュレーションする方法を開示している。ニットガーメントの各ステッチを質点と見なし、各ステッチがバネで接続されているものとして、ステッチの運動方程式を解き、ガーメントの姿を3次元的にシミュレーションする。しかしながら人体モデルにニットガーメントをどのように着装させるかは開示されていない。

特許文献1は、水着などの伸縮性のある衣類のシミュレーションについて、人体にフィットするように衣類を膨張させて着せ付けることを提案している。

特許文献2は、衣類を複数の布に分割し、各布を人体に衝突させるようにして、衣類の着装状態をシミュレーションすることを提案している。

[0003] 発明者は、比較的簡単なモデルを用いて、仮想的なニットガーメントを人体モデルに着装させると、ニットガーメントのステッチ配置が乱れることを見出した。非特許文献1のように各ステッチを仮想的なバネで接続して、ステッチの安定位置を求めると、着装過程でのステッチ位置の乱れは少ないと考えられる。しかし非特許文献1では、3次元的な人体モデルにニットガーメントをどのように着装させるかは開示されていない。3次元の人体モデルの表面に沿って、バネで接続された多数のステッチを移動させながら、各ステッチの安定位置を求めるのは、モデルとして複雑であり、かなりの計算量を要するものと考えられる。また特許文献2は布帛に関するもので、着装に伴うステッチ配置の乱れは考慮する必要がない。

[0004] 特許文献1の水着は胴の筒状パーツに肩紐を付けたものであり、一般のガーメントのように身頃と袖などのパーツを備えていない。そして身頃と袖とを有するニットガー

メントや、パンツやスラックスなどのニットガーメントでは、胴からなる1つの筒に着せ付けるのではなく、胴と腕、あるいは胴と両脚などの複雑な人体モデルにニットガーメントを着せ付ける。このためニットガーメントの着せ付け方も複雑で、ステッチの配置が不自然になりやすい。

非特許文献1:The Art of Knitted Fabrics, Realistic & Physically Based Modelling of Knitted Patterns, EUROGRAPHICS'98, Vol.17,(1998),Number3

特許文献1:特開平9-273017

特許文献2:特開平8-44785

## 発明の開示

### 発明が解決しようとする課題

- [0005] この発明の基本的課題は、比較的少ない計算量で、多数のステッチからなる仮想的なニットガーメントを、複数の軸を有する人体モデルに、信頼性のあるモデルで着装させることにある。

この発明での追加の課題は、腕に対する袖の着用状態を、簡単かつリアルにシミュレーションできるようにすることにある。

この発明での追加の課題は、仮想的なニットガーメントの着装時の移動方向が、人体モデルの軸によって異なることにより生じるギャップを除くことにある。

この追加の課題は、着装後のステッチの配置を自然な配置に再配列することにある。

### 課題を解決するための手段

- [0006] この発明の人体モデルへのニットガーメントの着装シミュレーション方法では、人体モデルに複数の軸を設け、  
仮想的なニットガーメントの各パーツを前記複数の軸のいずれかに対応させ、  
前記仮想的なニットガーメントを、人体モデルに対して仮に位置決めし、  
仮に位置決めした仮想的なニットガーメントを、パーツ毎に対応する軸へ向けて収縮／膨張させることにより、仮想的なニットガーメントを人体モデルに着装させる。
- [0007] この発明の着装シミュレーション装置では、  
人体モデルの複数の軸と、人体モデル表面の複数のポリゴンの位置と向きとを、3

D的に記憶するための記憶手段と、

複数のパーツからなり、各パーツを前記複数の軸のいずれかに対応させた仮想的なニットガーメントを、前記パーツが対応する軸を取り巻くように、3D空間内で仮配置するための配置手段と、

前記パーツを対応する軸へ向けて収縮／膨張させて、該収縮／膨張方向と交差するポリゴンにパーツの各ポイントに対応させて、仮想的なニットガーメントを前記人体モデルに装着させるための装着手段とを設ける。

[0008] この発明の装着シミュレーションプログラムでは、

人体モデルの複数の軸と、人体モデル表面の複数のポリゴンの位置と向きとを、3D的に記憶するための記憶命令と、

複数のパーツからなり、各パーツを前記複数の軸のいずれかに対応させた仮想的なニットガーメントを、前記パーツが対応する軸を取り巻くように、3D空間内で仮配置するための配置命令と、

前記パーツを対応する軸へ向けて収縮／膨張させて、該収縮／膨張方向と交差するポリゴンにパーツの各ポイントに対応させて、仮想的なニットガーメントを前記人体モデルに装着させるための装着命令とを設ける。

[0009] 好ましくはこの発明の装着シミュレーション方法や装着シミュレーション装置、装着プログラムでは、前記人体モデルは少なくとも胴と両腕を備えると共に、胴の軸と右腕の軸並びに左腕の軸を備え、

前記仮想的なニットガーメントは少なくとも身頃と両袖からなる複数のパーツを備え、かつ各パーツを人体モデルのいずれかの軸に対応させると共に、前記仮の位置決めでは各パーツの内部を対応する軸が通るようにし、

さらに両袖の上部が人体モデルの腕の上部に触れ、両袖の下部は人体モデルの腕の下部に対して隙間があるように、仮想的なガーメントの両袖を収縮／膨張させる。

[0010] また好ましくはこの発明の装着シミュレーション方法や装着シミュレーション装置、装着プログラムでは、前記仮想的なニットガーメントを人体モデルに装着させた後に、そのコース方向とウェール方向とに沿って、仮想的なニットガーメントの各ステッチを再

配置することにより、対応する軸が異なるパーツ間での仮想的なニットガーメントの歪みを除く。この処理を粗補正ということがある。

[0011] また好ましくはこの発明の着装シミュレーション方法や着装シミュレーション装置、着装プログラムでは、前記ニットガーメントの着装後に、前記ニットガーメントの各ステッチをその周囲のステッチの平均位置に近づくように移動させることによりニットガーメントのステッチ位置を平滑化し、かつこの平滑化を繰り返す。

[0012] この明細書ではニットガーメントのみを対象とするので、ニットを省略して単にガーメントと呼ぶことがあり、また仮想的なガーメントのみを対象とするので、仮想的を省略して単に、ガーメントを着装させる、ガーメントを膨張させるなどと呼ぶことがある。

[0013] 実施例ではニットガーメントの仮の位置決め前に、ニットガーメントを膨張させ、膨張したニットガーメントを人体モデルへ収縮させる例を示す。これはガーメントを拡張しながら人が着るのを模したモデルである。しかしこの逆に、ニットガーメントを人体モデルに着装させた後に、ガーメントが人体モデルの外側に移動させ、この移動に周長が所定の条件を満たすまでなどの拘束を課すようにしても良い。

### 発明の効果

[0014] この発明では、ニットガーメントの各パーツが、腕や胴などの人体にフィットしようとするのを、パーツを人体モデルの軸へ向けて収縮／膨張させることでシミュレーションする。このため比較的少ない計算量で、しかも具体的なモデルに基づいたシミュレーションができる。

[0015] 袖はその上部が腕の上部で支えられ、下部は腕から隙間があるのが普通である。袖の垂れ下がり具合を、袖に働く重力から求めるのは大変である。そこで袖の収縮／膨張の過程で、例えば袖が収縮／膨張することにより、袖の上部が人体モデルの腕の上部に触れ、両袖の下部は人体モデルの腕の下部に対して隙間があるようにする。このようにすると重力による袖の変形を計算せずに、袖をリアルにシミュレーションできる。

[0016] ニットガーメントを複数のパーツに分割し、これらを複数の軸に向けて収縮／膨張させる。近接したステッチでも、収縮／膨張での軸が異なると移動方向が異なり、ステッチ間に大きな隙間が生じることがある。そこで仮想的なニットガーメントを人体モデル

に着装させた後に、そのコース方向とウェール方向とに沿って、仮想的なニットガーメントの各ステッチを再配置(粗補正)する。すると対応する軸が異なるパーツ間での、仮想的なニットガーメントの歪みを除くことができる。

[0017] この処理では、例えばコース方向やウェール方向の隣接したステッチ間の平均位置へ向けて、隣接したステッチの間のステッチ(粗補正対象のステッチ)を移動させる。この場合に、粗補正対象のステッチを文字通りに隣接ステッチ間の平均位置に移動させる必要はなく、平均位置へ近接させればよい。またコース方向やウェール方向の粗補正では、処理対象のコース上やウェール上のステッチの集団、例えばコース上の全ステッチやウェール上の全ステッチを、ステッチ間の間隔が一定に近づくように移動させても良い。例えば1コース分や1ウェール分の全ステッチを、コースの両端間やウェールの両端間に均等に配置されるように移動させても良い。

[0018] 粗補正は例えば1回〜10回程度行い、1回の粗補正でステッチが大きく移動するように、同じコース内のステッチ間や同じウェール内のステッチ間のみで補正し、上下のコースのステッチ位置や左右のウェールでのステッチ位置は考慮しないことが好ましい。また身頃と袖との接続部の歪みを除くために、コース方向の粗補正では、直線ないしは曲線のコースの形状自体は補正せずに、コース上のステッチの位置のみを補正することが好ましい。一方ウェール方向の粗補正では、例えば袖に引かれて直線から大きく外れたウェールの形状自体も補正することが好ましい。この補正は、ウェールの曲線形状を平滑化し直線に近づける、ウェールの長手方向に直角な向きでのステッチの位置を、前後のステッチの中間に近づけるなどにより行うことができる。

[0019] また着装では、人体モデルの凹凸によって、ステッチが伸ばされあるいは圧縮して詰め込まれることになる。そこでステッチ位置を周囲のステッチを基準に平滑化することにより、ステッチ配置は自然な配置に近づく。ここで平滑化を繰り返して、ステッチの配置を安定値に近づけると、ステッチ配置は十分に平滑化され、かつシミュレーション方法の影響を受けない自然な配置になるものと考えられる。

## 図面の簡単な説明

[0020] [図1]実施例の着装シミュレーション装置のブロック図

[図2]実施例の着装シミュレーション方法の概要を示すフローチャート

[図3]実施例の着装シミュレーションプログラムのブロック図

[図4]実施例での事前変形アルゴリズムを示すフローチャート

[図5]実施例での襟の変形を模式的に示す図

[図6]実施例での襟の変形アルゴリズムを示すフローチャート

[図7]実施例での着装アルゴリズムを示すフローチャート

[図8]実施例で用いた人体モデルの、胴と両腕の軸を模式的に示す図

[図9]実施例での胴への身頃の周方向収縮による着装を平面視で模式的に示す図

[図10]実施例での腕への袖の周方向収縮による着装を鉛直視で模式的に示す図

[図11]実施例でのネックへの襟の周方向収縮による着装を平面視で模式的に示す図

[図12]実施例での着装後のニットガーメントを鉛直視で模式的に示す図

[図13]実施例でのポリゴンへ向けてのステッチの移動を模式的に示す図

[図14]実施例での衝突するポリゴンの判定を模式的に示す図

[図15]実施例での横方向粗補正後のガーメントを模式的に示す図

[図16]実施例での縦方向粗補正後のガーメントを模式的に示す図

[図17]実施例での平滑化を模式的に示す図

[図18]実施例での平滑化後のガーメントを正面視で示す図

[図19]実施例での平滑化後のガーメントを側面視で示す図

## 符号の説明

- [0021] 2 着装シミュレーション装置 4 ガーメントデザイン部 6 手入力部  
8 表示部 10 カラープリンタ 12 3D画像記憶部  
14 データ変換部 16 LANインターフェース 18 ディスクドライブ  
20 汎用メモリ 22 事前変形部 24 立体変形部 26 着装部  
28 粗補正部 30 平滑化部 32 レンダリング部  
40 着装プログラム 42 事前変形部 43 境界検出部  
44 部位属性付与部 45 平滑化部 46 襟変形部 50 立体変形部  
52 着装部 53 軸記憶部 54 ポリゴンリスト 55 頂点リスト



56 仮位置決め部 57 衝突ポリゴン判定部 58 ステッチ移動部  
60 ステッチデータ記憶部 62 ステッチデータ 70 粗補正部  
71 横補正部 72 縦補正部 80 平滑化部 81 4近傍補正部  
82 収縮膨張部 90 レンダリング部 91 ポリゴン法線方向補正部  
92 糸モデル処理部 100 ネック 102 肩 104 胴表面  
106 身頃 110 腕表面 112 袖 114 袖の中心軸  
116 収縮後の袖 120 ネックの表面 122 襟  
130 膨張した筒状ガーメント 132 着装後の身頃  
134, 135 着装後の袖 136, 137 分裂線 140 軸  
141〜144 ポリゴン 146 移動前のステッチ  
147 ポリゴンに衝突したステッチ 152 横方向に粗補正後の身頃  
154, 155 横方向に粗補正後の袖 156 線  
158a〜c ポリゴン 159 判定対象のステッチ  
160a 同じコースでの直前のステッチ  
160b 1コース前の同じウェールのステッチ  
160c 1コース前の次のウェールのステッチ  
160d 1コース前の2つ次のウェールのステッチ  
161 未判定のステッチ 162 縦方向に粗補正後の身頃  
164, 165 縦方向に粗補正後の袖 168 1ウェール分の縦方向の粗補正  
170 自分の目 171 親の目 172 子の目 173 右隣の目  
174 左隣の目 176 4近傍平滑化後の位置  
B, C, D 襟上の位置 B', C' 移動後の位置 b 胴の軸  
ra 右腕の軸 la 左腕の軸

## 発明を実施するための最良の形態

[0022] 以下に本発明を実施するための最良の形態を示す。

### 実施例

[0023] 図1〜図19に、実施例を示す。図1は実施例の着装シミュレーション装置2を示し、

ニットデザイン装置や3D画像処理装置などにおいて標準的に装備されているものは省略する。4はガーメントデザイン部で、手入力部6やLANインターフェース16、ディスクドライブ18などからの入力により、ニットガーメントをデザインする。デザイン対象のニットガーメントは、例えば無縫製の筒状ガーメントとするが、縫製のあるガーメントでも良く、その場合、ガーメントデザイン部4で各パーツをどのように縫製するかの情報を含めてデザインする。表示部8は、種々の画像を表示すると共に、グラフィックユーザーインターフェースとなり、ガーメントデザイン部4でのデザイン過程の画像や、人体モデルに着装後の画像を表示する。カラープリンタ10はこれらの画像をプリントする。

- [0024] 3D画像記憶部12には人体モデルの画像と、デザインしたニットガーメントの3D画像とを記憶する。人体モデルには例えばマネキンや、実際の人体をモデル化したものなどを用い、数万個程度のポリゴンの集合体として構成され、胴と両腕に対する少なくとも3つの軸を備えている。またポリゴンは10〜20程度のグループに分類することが好ましい。データ変換部14は、ガーメントデザイン部4で作成したガーメントのデザインデータを編成データに変換し、着装シミュレーションの対象データは、データ変換後の編成データでも、その前のデザインデータでも良い。LANインターフェース16は、着装シミュレーション装置2をLANに接続し、ディスクドライブ18は適宜のディスクをドライブし、汎用メモリ20は種々のデータを記憶する。
- [0025] 事前変形部22では、デザインしたガーメントのデータを、自然な状態へと変形させる。ここで自然な状態とは例えばガーメントを平面上に静かに置いた状態や、肩の線でガーメントの重力を支えながら鉛直面内に静かに置いたような状態である。
- [0026] なおこの明細書において取り扱うのは、現実のガーメントではなくそのデザインデータである。そこでデザインデータを表す画像や、これからシミュレーションした仮想的なガーメントなどを、単にガーメントという。
- [0027] さらにこの明細書では、シミュレーション装置とシミュレーション方法並びにシミュレーションプログラムが一体になっている。そこでシミュレーション装置2に関する記載はシミュレーション方法やシミュレーションプログラムにも当てはまり、また逆にシミュレーション方法やシミュレーションプログラムに関する記載は、シミュレーション装置2に

も当てはまる。

- [0028] 例えば事前変形部22ではガーメントの襟の変形を行い、これについて図3の着装プログラム40や図4の事前変形で説明する。そしてこれらの説明は図1の事前変形部22にも当てはまり、図3や図4などに必要な機能が図1の事前変形部22にも備わっているものとする。この点は、着装シミュレーション装置2の他の部分についても同様である。
- [0029] 立体変形部24は、例えば身頃と両袖の3つの筒から成るガーメントを、各々楕円柱状に膨らませる。これ以外に重力によるガーメントの上下方向の伸びを考慮する場合、これに応じてガーメントを上下に引き延ばす。着装部26は、ガーメントを人体モデルに対して仮に位置決めし、胴及び両腕の例えば3つの軸に対して、ガーメントの身頃及び両袖の3つなどのパーツを、軸方向に例えば収縮／膨張させて、人体モデルにガーメントを仮に着装させる。
- [0030] 着装によりガーメントには歪みが生じる。例えば袖と身頃の接続部で、身頃は胴の軸に向けて移動し、袖は腕の軸に向けて移動するので、近接したステッチ(編目)の間に大きな距離が生じる。そこで粗補正部28では、横方向(コース方向)並びに縦方向(ウェール方向)の2つの方向について、ステッチの配置を粗く補正する。例えば横方向の補正では、ステッチがコース方向に均等に配置されるように補正し、あるいは各ステッチがコース方向の両側のステッチの中点に配置されるように補正する。人体表面の凹凸や身頃と袖との接続などにより、ウェールの方向はもはや直線状ではないので、縦方向の粗補正では、鉛直からのウェール方向のずれについても補正を加える。例えば、各ステッチの位置を同じウェール上での前後のウェールの平均位置とする。縦横の粗補正では、ステッチがポリゴンに衝突しないように、移動範囲に拘束を加える。
- [0031] 平滑化部30では粗補正後のガーメントについて、ステッチの配置を平滑化し、例えば各ステッチに対してその上下左右の4方の隣接するステッチを考慮し、周囲の例えば4ステッチの平均位置などに各ステッチを移動させる。上下左右に隣接するステッチの数は通常4であるが、下の2ステッチを重ねた重ね目上のステッチでは上下左右に5ステッチが隣接し、また編地の端のステッチでは上下左、上下右などの3ステッチ

が隣接することもある。平滑化は好ましくは繰り返して行い、ステッチの配置が安定して変化しなくなるまで繰り返す。ガーメントが人体モデルに密着するか、あるいはガーメントが人体モデルに対してゆとりのある大きな形をしているかなどを表現するため、例えば平滑化と同時に、ガーメントのサイズを補正する。レンダリング部32では平滑化後のガーメントに対して、各ステッチに対して糸のモデルを割り当て、また表目や裏目などのステッチの種類などに応じて、ポリゴンに垂直な方向にステッチを僅かにスライドさせ、シミュレーション画像の精度を増す。

[0032] 図2に着装シミュレーション方法の概要を示すと、ガーメントデザイン部4で無縫製ガーメントなどをデザインし、事前変形部でガーメントを変形させて、平面的で自然なガーメントの画像を得る。立体変形では、立体変形部24によりガーメントの各パーツを楕円柱状へ膨張させる。この時ガーメントは、その周方向(コース方向)に沿っての長さ(周長)が増すように膨張する。楕円の形などは人体モデルにフィットしやすいように適宜に定め、極端な場合、真円状でも良い。またガーメントのパーツは少なくとも身頃と両袖の3つであるが、これらの各パーツをさらに分割し、例えば裾のリブや襟、肩、ポケット、前立てなどを加えて、より多数のパーツとしても良い。

[0033] 着装処理では、立体変形により楕円柱状に膨らませたガーメントを人体モデルに仮に着装し、粗補正により着装時に生じたステッチ配置の歪みを除去し、平滑化処理によりさらにステッチ配置を平滑化する。その後レンダリングにより、画像に視覚的美しさを与えて、表示部8やプリンタ10に出力するのに適した画像とする。なお平滑化とレンダリングとは同時に行っても良い。

[0034] 図3に着装プログラム40の概要を示し、ガーメントデザインに必要なプログラムや通常の3D画像処理に必要なプログラムは省略して示す。42は事前変形部で、境界検出部43を用いて、ガーメントの各部の境界を検出し、これによってガーメントは、身頃、右袖、左袖、後襟、前襟、裾ゴムなどの各パーツに分割され、ガーメントの各ステッチにはその部位(パーツ名)が属性として部位属性付与部44により付与される。この結果、各ステッチと部位(パーツ)とが対応付けられる。

[0035] 平滑化部45では、ガーメントのデザインデータを自然な形へと平滑化する。これによって各ステッチには自然なサイズが与えられ、また身頃に対して両袖を傾けるなど

により、各パーツの形を自然な形にする。襟変形部46では、前襟を倒し(寝かし)、これに伴って後襟が前襟側へ回り込むように襟を変形させる。襟変形の内容は図5、図6により説明する。

[0036] 立体変形部50では、ガーメントを楕円柱状に仮想的に膨張させる。着装部52では、軸記憶部53に人体モデルの各軸の位置を記憶させる。またポリゴンリスト54には、人体モデルの表面のポリゴンのリストを記憶させる。ポリゴンの数は例えば数万程度で、各ポリゴンは例えば三角形や四角形で、ポリゴンのデータはポリゴン番号並びに各頂点の3D座標、及び法線ベクトルなどである。ポリゴンは胴、右腕、左腕、ネックなどのように、人体モデルの各パーツに分類し、例えばセーターなどのシミュレーションでは、ポリゴンを10〜20種類程度にグループ化しておくことが好ましい。さらにポリゴン間の隣接関係を明確に把握したい場合、頂点リスト55を設けて、ポリゴンの頂点に対して、この頂点を共有するポリゴン番号のリストなどを記憶しても良い。

[0037] 仮位置決め部56では、ガーメントを人体モデルに装着させる前に、ガーメント各部を人体モデルに対して仮に位置決めする。この時、ガーメントは立体変形部50で膨張させたままの姿である。衝突ポリゴン判定部57では、各ステッチに対してポリゴンを対応させる。ステッチが人体モデルの外側にある場合、各ステッチからそのステッチが属するパーツに対する軸に対して垂線の足を下ろし、この垂線が衝突するポリゴンを判定する。またステッチが人体モデルの内側にある場合、ステッチから軸に下ろした垂線を逆に延長し、衝突するポリゴンを判定する。ステッチの数はセーターなどでも10万以上の場合が多いので、ポリゴンをグループ化することにより、衝突し得るポリゴンの数を $1/10$ 〜 $1/20$ 程度に絞り、かつどのポリゴンに衝突するか判定になるべく総当たりを用いないようにして、衝突ポリゴンの判定を効率化する。

[0038] ステッチ移動部58では、各ステッチを衝突ポリゴン判定部57で求めたポリゴンへ向けて移動させ、各ステッチがポリゴンに衝突して元の方角などに僅かにリバウンドした位置や、ポリゴンの外側などにあつて人体モデルに仮想的にガーメントを着せ付けた状態が得られるようにする。ガーメントにはコース当たりの目数や各ステッチのサイズなどから定まる自然な大きさが有り、周長を引き伸ばして膨張させたガーメントは、周長が自然なサイズになるまで収縮するはずである。そこで長さ当たりの目数などを監

視しながらステッチを移動させ、ステッチがポリゴンに衝突すると収縮を停止し、ポリゴンに衝突しない場合でも、コース方向の長さ当たりなどの目数が所定の値に達すると、収縮を停止する。

- [0039] 着装までの処理は、事前変形でガーメントを比較的自然的な形状とし、立体変形でガーメントを膨らませて、着装により自然的なサイズへと向けて収縮させて人体モデルに着せ付けるものである。これはニットガーメントを人が着る場合に、胴と腕などを通し、この間にニットガーメントがやや膨らんだ状態から、人体にフィットした状態へと収縮する過程をモデル化したものである。
- [0040] これらの処理によりステッチデータがどのように扱われるかを、ステッチデータ記憶部60により説明する。ステッチには例えばステッチ番号と該当するパーツ名などの属性が付与され、親や子並びに両隣などの近傍のステッチの番号がステッチデータに記憶されている。なお親は例えば自分のシンカーループを保持しているステッチ(1コース次のステッチ)で、子は例えば1コース下のステッチである。
- [0041] また各ステッチに対して表目／裏目、ラッキングの有無などのステッチの種類を記憶する。ステッチはポリゴンの表面付近まで移動することにより、3次元の座標(3D位置)が付与され、ステッチのループを含む面はポリゴンの表面に平行で、ステッチに直角な方向はポリゴンの法線ベクトルで与えられる。またステッチはポリゴンと対応付けられているので、各ステッチが属するポリゴン番号を記憶し、例えば1つのポリゴンに対して平均で1〜10個程度のステッチが対応する。各ステッチ毎に、あるいはステッチの集団毎に、素材となる糸のデータを記憶し、糸データの詳細は糸モデルにより与えられる。
- [0042] 粗補正部70には横補正部71と縦補正部72があり、横方向と縦方向に対してそれぞれ1回〜数回程度の粗補正を行う。平滑化部80には例えば4近傍補正部81を設けて、各ステッチに対し、その親子(上下)並びに左右の4つの近傍のステッチを用い、その位置を平滑化する。ステッチを軸に向けて移動させる際に、ガーメントの各コースの周長が自然的な周長よりも長いまま移動を終了させ、その後にガーメントをさらに収縮させても良い。このような場合、収縮膨張部82を設けて、粗補正後に各ステッチのサイズが現実的なサイズとなるようにガーメントを収縮もしくは膨張させる。

- [0043] レンダリング部90では、平滑化を行った後のガーメントに対して、あるいは平滑化と同時にレンダリングを施す。まずポリゴン法線方向補正部91で、各ステッチの表目や裏目などのステッチの種類(目の種類)に応じて、ポリゴンの法線方向への位置を補正する。ポリゴンの法線方向の位置は、ポリゴン表面を0とし、人体モデルの外側を+に定める。例えばリブ編地などの場合、表目は裏目に比べてポリゴンから高い位置にある。このようにしてガーメントの3D形状を編組織に応じて補正する。また糸モデル処理部92により、各ステッチに対して糸のモデルを付与し、例えば各糸が芯と毛羽の2つの部分から成るものとする、各ステッチの3D画像が芯と毛羽とから構成され、かつ具体的な色調や太さを持つようにする。この後、適宜のシェーディングを施すと、立体感と陰影のあるガーメントのシミュレーションが行える。
- [0044] 図4に事前変形のアルゴリズムを示すと、ガーメントの袖や身頃などの各パーツ間の境界を検出し、この検出結果に応じて袖を身頃に対して曲げるなどの自然な変形を施す。またパーツの境界を検出したので、各ステッチに対して部位を属性として付与できる。さらに図5、図6のようにして襟を変形する。図5の94は前襟、96は後襟で、前襟94の両端の点B、Cを前襟の襟下がりラインに垂直な方向へ向けて、襟の基点から回転させる。このようにして点B、Cを点B'、C'へと移動させる。また前襟94を倒すと、これに伴って後襟96も変形する。
- [0045] 襟の変形アルゴリズムは、前襟94を最初に倒した後に、倒し過ぎの場合には起こして自然な襟の形にするというものである。B点をB'点に、C点をC'点に移動させた後、前襟94の下側から上側への各コースについて、図5のように倒した状態でのコース長 $\alpha$ と、各コースの目数並びに糸径から予想されるコース長 $\beta$ とを比較する。コース長 $\alpha$ がコース長 $\beta$ 未満である場合、襟は倒れすぎており、例えば前のコースと鉛直方向に重なるように次のコースを起こして襟を立てる。コース長 $\alpha$ がコース長 $\beta$ 以上の場合、襟は図5のように倒れているのが自然であるとして、そのコースについては補正を加えない。この処理を襟の全コースについて行くと、図5のように前襟94を倒し、それに伴って後襟96を回し込むことができる。この後、例えば上下左右の隣接するステッチの平均位置に、それらの中間のステッチが来るように、ステッチの配置を平滑化する。

- [0046] 図7ー図12により、人体モデルでガーメントを仮に着装する過程を説明する。図8のように人体モデルには、胴b、右腕ra、左腕laなどの少なくとも3つの軸があり、軸は直線であるが曲線でも良い。また3つの軸の交差部がネック100に相当し、その下部の部分が肩102に相当する。図9の104は平面視での胴表面を表し、実際は多数のポリゴンで表面が構成されている。立体変形により膨張した身頃106は楕円柱状で、胴表面104を包み込むように配置され、仮位置決め部56により、身頃106は胴に対してほぼ妥当な位置に仮に配置されている。身頃106の各ステッチは、胴の軸bへと向け収縮し、ポリゴンに衝突するか、長さ当たりの目数が所定値に達すると収縮を停止する。胴表面の凹凸のために仮に身頃のステッチの一部がポリゴンの内側にある場合、軸から遠ざかる方向に移動してポリゴンの外側へと出て、長さ当たりの目数が所定値に達すると膨張を停止する。
- [0047] 図10の110は腕表面で、112は袖で、袖の中心軸114は右腕の軸raなどの腕の軸よりも例えばやや下側にあり、ここから図10の矢印のように袖112を収縮させると、収縮後の袖116では袖の上部が腕の上部にほぼフィットし、袖の下部と腕との間に隙間が残る形となる。袖の中心軸114を腕の軸よりもやや下側に配置して収縮させることにより、袖の上部が腕に接触し、袖の下部が垂れた自然な形となる。これ以外に、袖の上下で鉛直方向での収縮速度を変え、袖の下側から上向きの収縮速度を小さくしても良い。この場合は、軸114を軸raなどと同じ位置に配置すれば良い。図11の120はネック表面で、その例えば中心を胴の軸bが貫通し、身頃の場合と同様に、襟122を図11の矢印方向に収縮させる。
- [0048] 仮に着装したガーメントを図12に示すと、130は膨張した未着装の筒状ガーメントである。ここから図7ー図11のように着装させると、着装後の身頃132と着装後の袖134, 135が得られる。分裂線136, 137の部分では、着装前の身頃のステッチと袖のステッチが隣接している。しかしながら身頃のステッチは図12の横方向に収縮し、袖のステッチは図12の斜め上方向に収縮するので、分裂線136, 137の部分で、隣接したステッチ間に大きな隙間が生じる。このように、ガーメントの各パーツをそれぞれの軸へ向けて収縮／膨張させるので、パーツ間の境界部などで歪みが生じる。
- [0049] 図13に移り、各ステッチについて衝突するポリゴンの判定を示す。140はパーツに



対応する軸とし、141～144はポリゴンで、ポリゴン間の境界のエッジを黒丸で示す。移動前のステッチ146は、軸140に下ろした垂線の方角に沿って移動し、この垂線が通過するポリゴン142が衝突するポリゴンである。ステッチ146の移動には、コースの自然な周長よりも小さくは収縮しないとの制限があり、この制限内でポリゴン142に衝突した場合、例えば移動前のステッチの方角などへ向けて僅かにリバウンドし、ポリゴンに衝突したステッチ147の位置に移動する。数万個のポリゴンを10～20程度のグループに分割しても、1パーツ当たりのポリゴンの数は1000個以上のオーダーであり、総当たりでどのポリゴンに衝突するかを検出するのは不効率である。そこで図7のアルゴリズムでは、各パーツの最初のポリゴンについて、例えば総当たりにより、あるいは適宜の探索ルールにより、衝突するポリゴンを判定する。以降のステッチについては、直前のステッチあるいは1コース下または1コース上のステッチが衝突したポリゴンを、衝突するポリゴンの候補として最初に検討する。そしてこれらの候補に衝突しない場合、他のポリゴンにも探索範囲を広げる。このようにして衝突ポリゴンの判定を効率化する。

[0050] 図14にポリゴン判定の例を示すと、158a～dはポリゴンで、編成のコース方角は図の右から左で、周回の筒状編成なのでコース方角は一定である。黒丸のステッチはどのポリゴンに衝突するか判定済みで、白丸のステッチは未判定で、今回はステッチ159と衝突するポリゴンを探索するものとする。最初に同じコースの直前のステッチ160aと衝突するポリゴンを候補とし、このポリゴンと衝突するかを判定する。衝突しない場合、1つ前のコースで同じウェールのステッチ160bが衝突するポリゴンを候補として、同様にこのポリゴンと衝突するかを判定する。ステッチ160a、160bが衝突するポリゴンとは別のポリゴンと衝突する場合、例えば残るポリゴンを適宜の順番で総当たりに検討しても良く、あるいは1つ前のコースで、次のウェールのステッチ160cや2つ次のウェールのステッチ160dと衝突するポリゴンなどを候補として探索を続けても良い。衝突するポリゴンの判定では、近傍のステッチが衝突するポリゴンから候補とするものとする。

[0051] 図15では、152は横方角に粗補正後の身頃で、154、155は横方角に補正後の袖である。横方角の粗補正では、袖や身頃の各コース方角に沿ってステッチを再配

置し、例えば各コースでステッチを等間隔に配置する、あるいは各ステッチを左右両隣のステッチとの間隔が等しくなるように再配置する、などのルールに従い、コース方向に移動させる。この結果、図12の分裂線136, 137の部分为例えば身頃のステッチが埋めるように、ステッチがコース方向に移動し、袖と身頃との間に生じた隙間が埋められる。

[0052] 図15の袖と身頃との境界のウェールの配置はなお不自然である。またこれ以外に人体モデルには様々な凹凸があるので、ウェール方向(縦方向)に沿って粗補正を行う。図16の162は縦方向に粗補正後の身頃で、164, 165は縦方向に粗補正後の袖である。各パーツの各ウェールについて、鉛直方向並びにこれに直角な水平面内の方向に付いて、上下の2つのステッチの中間にステッチが近寄ろうとするなどのモデルを用い、縦方向に粗補正を加える。この時、補正の過程でステッチがポリゴンに衝突すると、ステッチと衝突しない位置に移動先を変更する、もしくはステッチは移動できない、などのルールを加える。このルールは横方向の粗補正でも同様である。図16の168は、1ウェール分の縦方向の粗補正を示し、これは袖との接続部付近の身頃の1ウェールを示している。このようにして縦方向にも粗補正を加える。横方向と縦方向の粗補正は実施例では各1回とするが、必要に応じて複数回繰り返し、着装により生じた歪みを除くようにする。

[0053] 図17に粗補正後のステッチの平滑化を示す。170は自分の目(ステッチ)で、171は親の目(同じウェールで1コース次(上)の目)、172は子の目(同じウェールで1コース下の目)、173は右隣の目、174は左隣の目である。各目の位置は例えばニードルループの位置で表し、シンカーループの位置は例えば親の目の位置で定まり、同じコース内の左右の目との間の渡り糸の配置は、自分の目の位置と左右の目の位置が分かれば判明する。

[0054] 自分の目170を周囲の4近傍の目171〜174の平均位置へと移動させ、176は上下左右の4近傍に対する平滑化後の位置である。平滑化は、例えばガーメントの各コースの一端から他端への順に、また例えばガーメントの上側のコースから下側のコースへの順に行う。さらに最下端のコースや最上端のコースなどのように4近傍が存在しないコースでは、平滑化を行わない、あるいは左右両側の目の平均位置に移動さ

せるようにする。ここでは上下左右の4近傍の平滑化とするが斜め方向に上下左右の他の4目を加味して、周囲の8近傍の目を用いて平滑化しても良い。平滑化は例えば100〜10000回程度繰り返し、この間にステッチ位置の収束判定を行うかどうかは任意である。仮想的なガーメントを例えば袖と身頃とで別々の軸に向けて移動させたことや、この際の歪みを除くための粗補正を行ったこと、人体モデルに凹凸があることなどにより、目(ステッチ)の配置には不自然な点が生じている。目の位置を上下左右の4近傍に対する平滑化を繰り返して平滑化する。

[0055] 編目(ステッチ)の横方向のサイズ(コース方向のサイズ)は、身頃や袖などを膨張させたことにより広がり、ガーメントを人体モデルに仮想的に着装させて、周長を糸径などと目数から予想される長さへ向けて収縮させたことで、横方向のサイズはほぼ自然なサイズになっている。このサイズは、例えばガーメントが人体モデルに衝突して充分収縮できなかった場合は、糸の太さ4本分などの糸径から予測されるサイズより大きく、そうで無い場合は糸の太さ4本分などの糸径などから予測されるサイズである。そして平滑化と同時に、目の横方向サイズが糸径などから予測される自然なサイズに近づくようにしても良い。各目の縦方向のサイズは、事前変形ではほぼ自然なサイズにされ、胴や腕などの軸へ向けての移動や粗補正で各目の縦方向のサイズは僅かに変化している。粗補正では、袖口や身頃の裾などの位置(腕や胴などの軸に沿った位置)を固定しても、固定しなくても良い。そして例えば袖口や裾の位置などを固定しない場合、平滑化と同時に目の縦方向サイズを糸径や編成条件などから定まる自然なサイズに近づけても良い。

[0056] 次に平滑化の終了後に、あるいは平滑化と同時に、各目のポリゴンに対する高さを修正する。ポリゴンに対する目の高さは、ポリゴン表面を基準とする、ポリゴンの法線方向の位置で表す。親の目と子の目とで表が続く場合や裏が続く場合、即ち、ウェール方向に沿って表／表の場合や裏／裏の場合、自分の目のポリゴン法線方向位置を親の目のポリゴン法線方向位置に近づける。親が表、自分が裏の場合、自分のポリゴン法線方向位置が親よりも糸の太さ分高くなるようにする。逆に親が裏、自分が表の場合、自分のポリゴン法線方向位置が親よりも糸の太さ分低くなるようにする。このようにして、人体モデルの表面に対して各目が自然な高さになるようにし、表目／裏

目の種類による高さの変化を表現する。

[0057] 目の配置を平滑化すると、例えば糸本体と毛羽とからなる糸モデルを用いて各目を表す。糸本体と毛羽は例えば半透明とし、太さ、色彩、反射率、テクスチャーなどは糸モデルで定まり、平滑化により定まった各目のニードルループやシンカーループ、左右の隣接ループの位置に沿って、糸本体と毛羽とを配置する。

[0058] 図18、図19に平滑化後のニットガーメントのシミュレーション画像を示す。実施例では、重力計算や、糸に働く応力によるステッチの移動などの計算を行っていない。また用いたモデルは、ガーメントを自然な状態に変形させ、膨張させ、人体モデルの軸へ向けて収縮させて着装させる、簡単なものである。以降の処理は、粗補正でステッチ位置を粗く補正し、平滑化でステッチ間の間隔が均等になるように再配置することである。これらの処理には人為的な仮定はなく、ガーメントを着装するとどうなるのかを、単純なモデルで人為的な仮定無しでシミュレーションできる。

[0059] 実施例では以下の効果が得られる。

- (1) 比較的単純な計算手順と簡単なモデルに従い、ガーメントを人体モデルに着装させることができる。
- (2) 各ステッチ(目)にパーツ名(部位)を属性として付与することにより、どの軸に向けて収縮するかを処理できる。
- (3) パーツ間の境界情報を用いて、袖を身頃に対して自然に曲げることができる。
- (4) ステッチをポリゴンに対応付ける作業を、総当たりでなく効率的に行える。
- (5) ガーメントを膨張させた状態から収縮させることにより、人体モデルに自然なサイズで着装させることができる。
- (6) 比較的単純な手順により、上下不均等に腕で支持された袖を表現できる。
- (7) 胴、両腕の3つの軸などへ向けてのステッチの移動により生じた歪みを、横方向や縦方向の粗補正により除くことができる。
- (8) 目の配置の平滑化を繰り返すことにより、目を自然な安定位置に再配置できる。
- (9) 表／裏の目の種類に応じて、ポリゴンの法線方向に目を移動させ、糸モデルを用いて各ステッチを詳細に表現することにより、シミュレーション画像の質を向上できる。

[0060] 実施例ではセーターの着装を例としたが、パンツやスラックス、あるいはワンピースなどでも良い。例えばパンツやスラックスの場合、胴の軸と両足の3つの軸を用いればよい。またタートルネックなどのように折り返しのあるパーツは、例えば事前変形の段階で折り返しておくが良い。

### 請求の範囲

- [1] 複数のポリゴンからなる3次元の人体モデルに対して、複数のパーツを有する仮想的なニットガーメントを着装させるシミュレーション方法において、  
前記人体モデルに複数の軸を設け、  
前記ニットガーメントの各パーツを前記複数の軸のいずれかに対応させるとともに、  
前記ニットガーメントを人体モデルに対して仮に位置決めし、  
仮に位置決めしたニットガーメントを、そのパーツ毎に対応する軸へ向けて収縮／膨張させることにより、前記ニットガーメントを人体モデルに着装させることを特徴とする、人体モデルへのニットガーメントの着装シミュレーション方法。
- [2] 前記人体モデルは少なくとも胴と両腕を備えると共に、胴の軸と右腕の軸並びに左腕の軸を備え、  
前記仮想的なニットガーメントは少なくとも身頃と両袖からなる複数のパーツを備え、かつ各パーツを人体モデルのいずれかの軸に対応させると共に、前記仮の位置決めでは各パーツの内部に対応する軸が通るようにし、  
さらに両袖の上部が人体モデルの腕の上部に触れ、両袖の下部は人体モデルの腕の下部に対して隙間があるように、仮想的なガーメントの両袖を収縮／膨張させることを特徴とする、請求項1の着装シミュレーション方法。
- [3] 前記仮想的なニットガーメントを人体モデルに着装させた後に、そのコース方向とウェール方向とに沿って、仮想的なニットガーメントの各ステッチを再配置することにより、対応する軸が異なるパーツ間での仮想的なニットガーメントの歪みを除くことを特徴とする、請求項2の着装シミュレーション方法。
- [4] 前記ニットガーメントの着装後に、前記ニットガーメントの各ステッチをその周囲のステッチの平均位置に近づくように移動させることによりニットガーメントのステッチ位置を平滑化し、かつこの平滑化を繰り返すことを特徴とする、請求項1の人体モデルへのニットガーメントの着装シミュレーション方法。
- [5] 複数のポリゴンからなる3次元の人体モデルに対して、複数のパーツを備えた仮想的なニットガーメントを着装させる装置において、  
人体モデルに設けた複数の軸の位置を記憶するための記憶手段と、

前記ニットガーメントの各パーツを前記複数の軸のいずれかに対応させるための対応手段と、

各パーツを、対応する軸を取り巻くように、3D空間内で仮に配置するための仮配置手段と、

各パーツを対応する軸へ向けて収縮／膨張させるための着装手段とを設けて、  
前記軸に対して仮に位置決めしたニットガーメントを、パーツ毎に対応する軸へ向けて収縮／膨張させることにより、人体モデルに装着させるようにしたことを特徴とする、着装シミュレーション装置。

- [6] 仮想的なニットガーメントは身頃と両袖とを備え、人体モデルは胴と両腕並びにこれらの軸を備え、

前記着装手段では、両袖の上部が人体モデルの腕の上部に触れ、両袖の下部は人体モデルの腕の下部に対して隙間があるように、仮想的なガーメントの両袖を収縮／膨張させることを特徴とする、請求項5の着装シミュレーション装置。

- [7] 仮想的なニットガーメントを人体モデルに装着させた後に、

仮想的なニットガーメントのコース方向とウェール方向とに沿って、ステッチを再配置することにより、対応する軸が異なるパーツ間での仮想的なニットガーメントの歪みを除くための補正手段を設けたことを特徴とする、請求項6の着装シミュレーション装置。

- [8] 前記ニットガーメントを人体モデルに装着させた後に、前記ニットガーメントの各ステッチをその周囲のステッチの平均位置に近づくように移動させることにより、ニットガーメントのステッチ位置を平滑化するための平滑化手段と、

前記平滑化手段にステッチ位置の平滑化を繰り返して行わせるための繰り返し手段を設けたことを特徴とする、請求項5の着装シミュレーション装置。

- [9] 複数のポリゴンからなる3次元の人体モデルに対して、複数のパーツを有する仮想的なニットガーメントを着装させるプログラムにおいて、

人体モデルに設けた複数の軸の位置を記憶するための記憶命令と、

前記ニットガーメントの各パーツを、前記複数の軸のいずれかに対応させるための対応命令と、

各パーツを、対応する軸を取り巻くように、3D空間内で仮に配置するための仮配置命令と、

各パーツを対応する軸へ向けて収縮／膨張させるための着装命令とを設けて、前記軸に対して仮に位置決めしたニットガーメントを、パーツ毎に対応する軸へ向けて収縮／膨張させることにより、人体モデルに装着させるようにしたことを特徴とする、着装プログラム。

- [10] 仮想的なニットガーメントは身頃と両袖とを備え、人体モデルは胴と両腕及びこれらの軸を備え、

前記着装命令では、両袖の上部が人体モデルの腕の上部に触れ、両袖の下部は人体モデルの腕の下部に対して隙間があるように、仮想的なガーメントの両袖を収縮させることを特徴とする、請求項9の着装シミュレーションプログラム。

- [11] 仮想的なニットガーメントを人体モデルに装着させた後に、

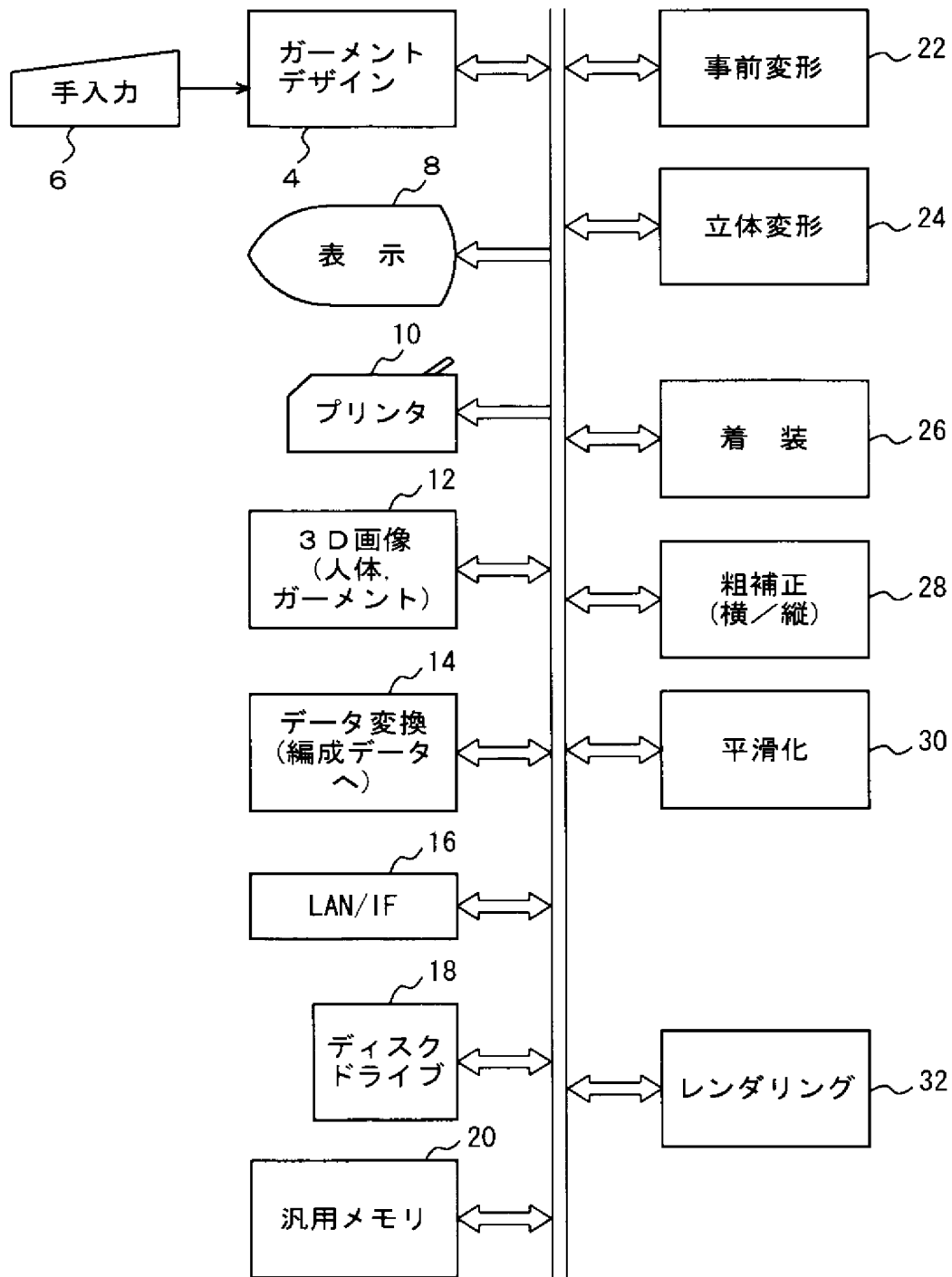
仮想的なニットガーメントのコース方向とウェール方向とに沿って、ステッチを再配置することにより、対応する軸が異なるパーツ間での仮想的なニットガーメントの歪みを除くための補正命令を設けたことを特徴とする、請求項10の着装シミュレーションプログラム。

- [12] 前記ニットガーメントを人体モデルに装着させた後に、前記ニットガーメントの各ステッチをその周囲のステッチの平均位置に近づくように移動させることにより、ニットガーメントのステッチ位置を平滑化する平滑化命令と、

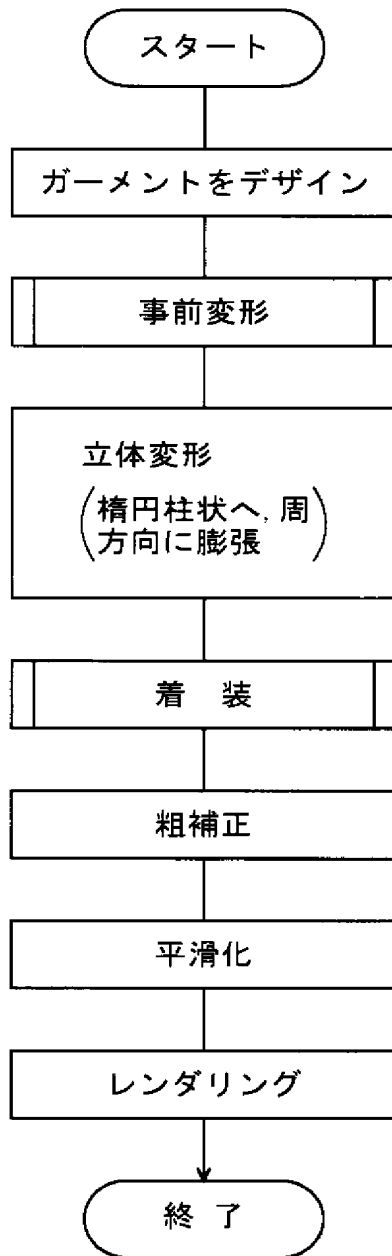
該平滑化命令を繰り返し実行させるための繰り返し命令とを設けたことを特徴とする、請求項9の着装プログラム。



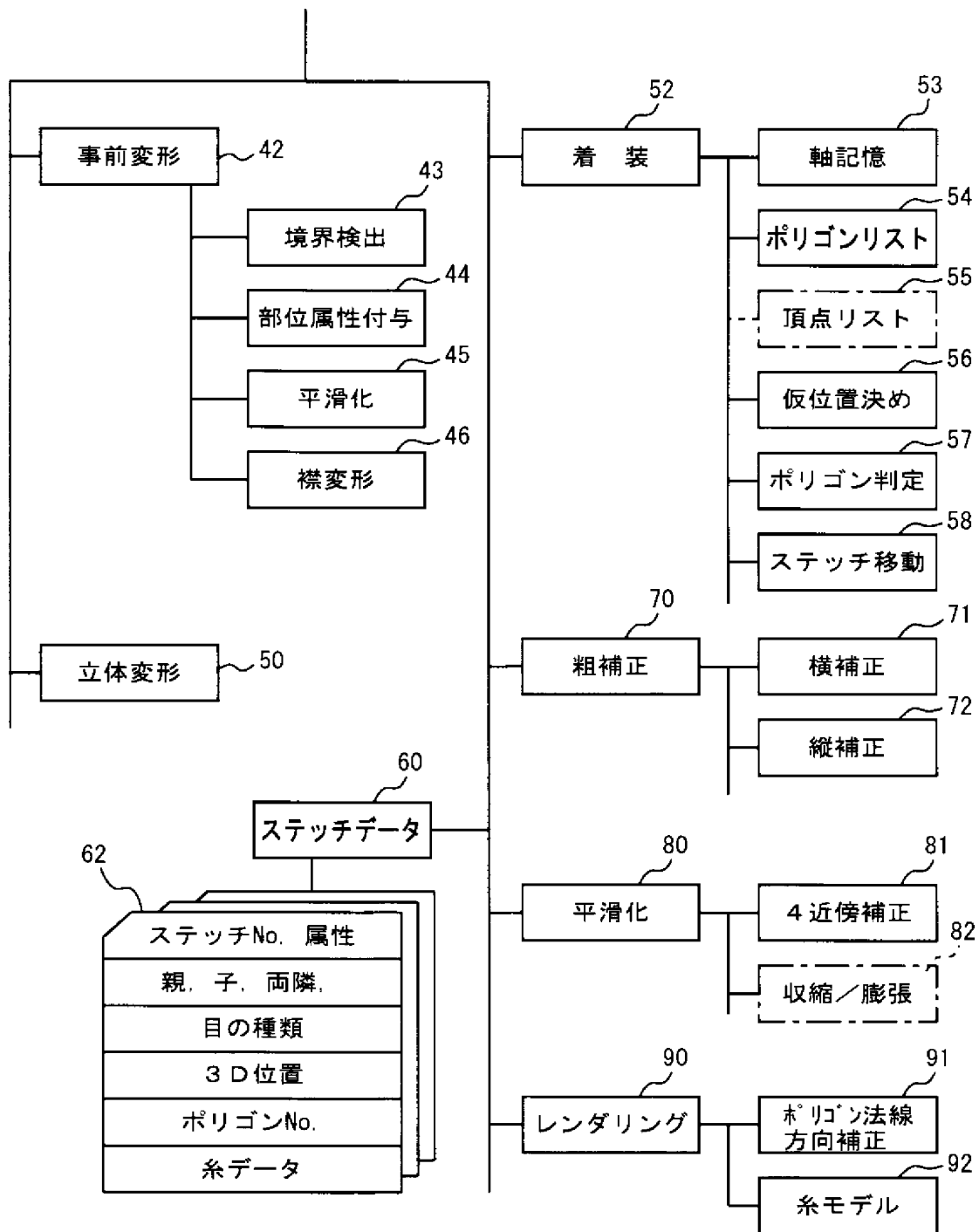
[図1]



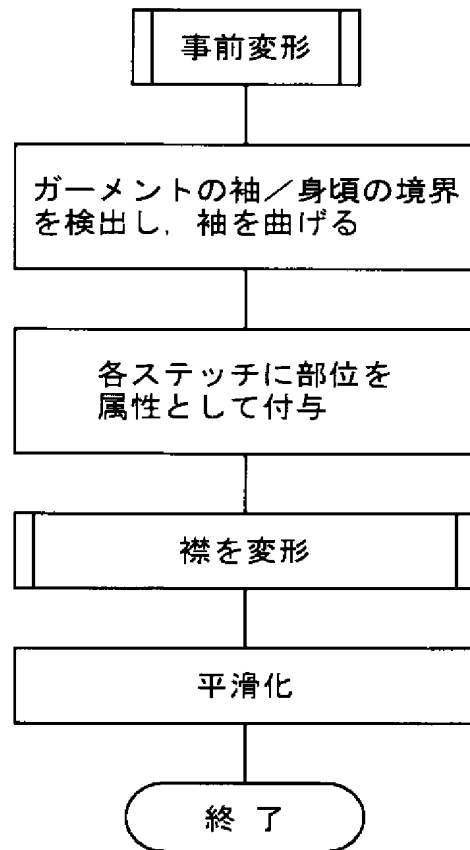
[図2]



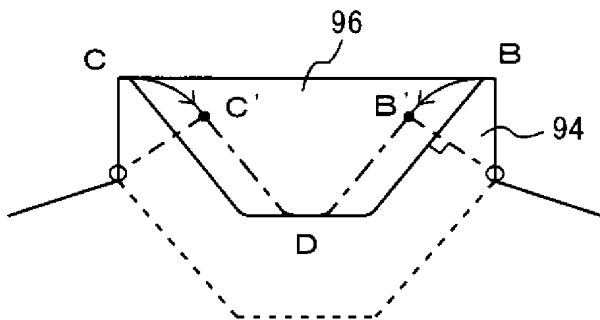
[図3]



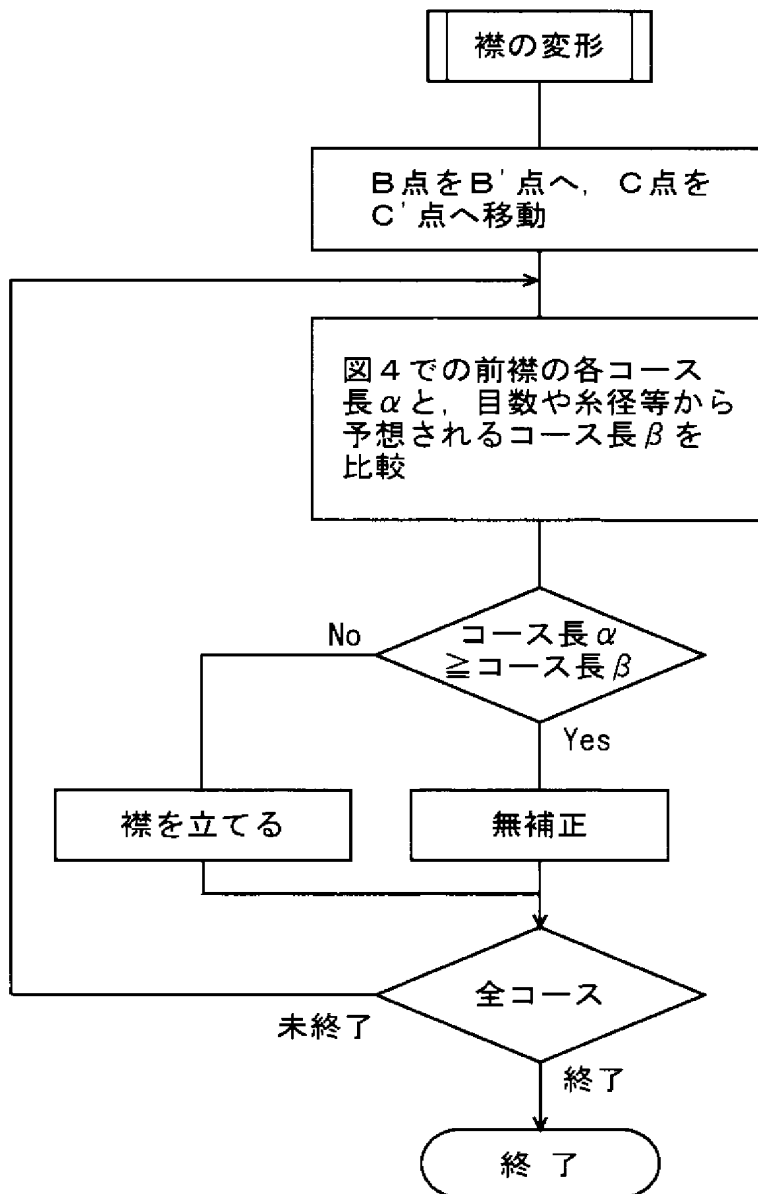
[図4]



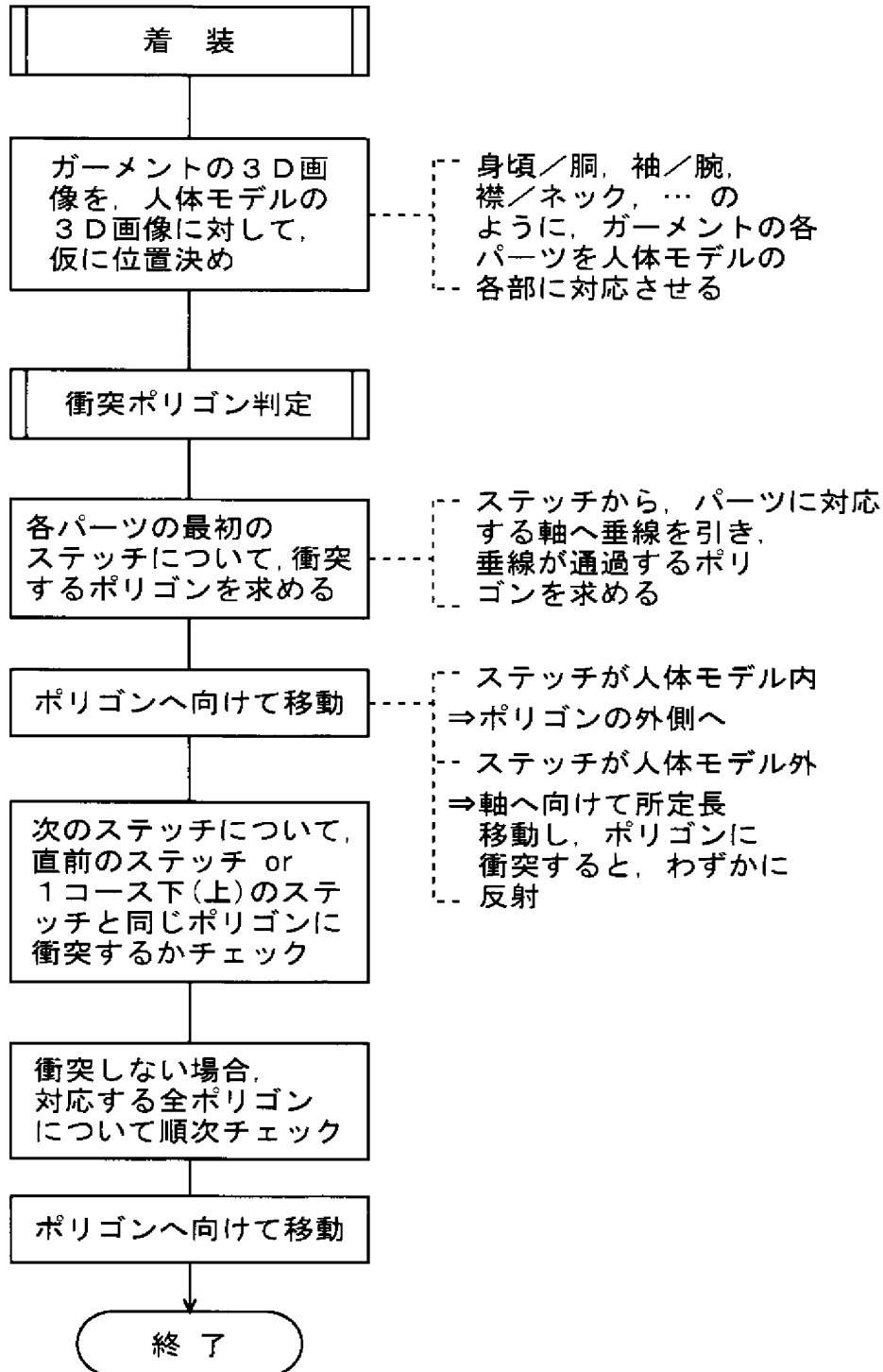
[図5]



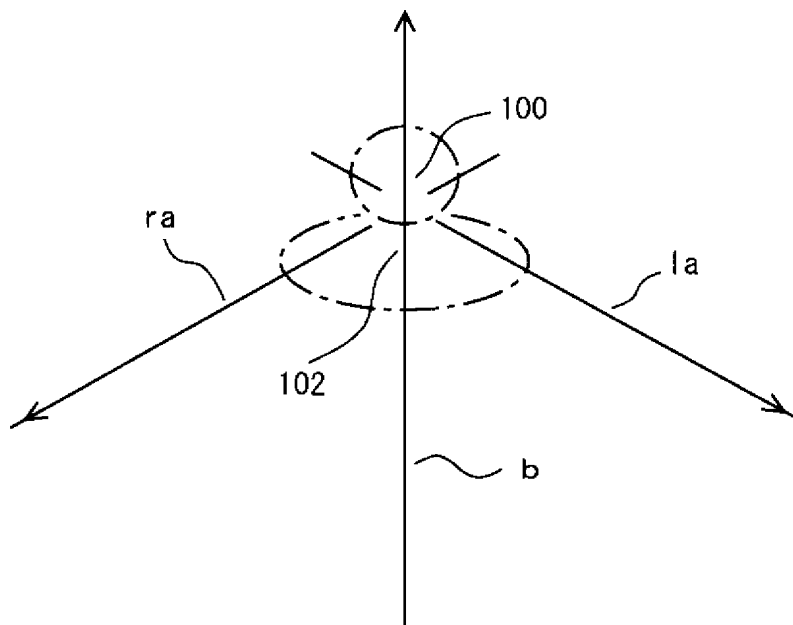
[図6]



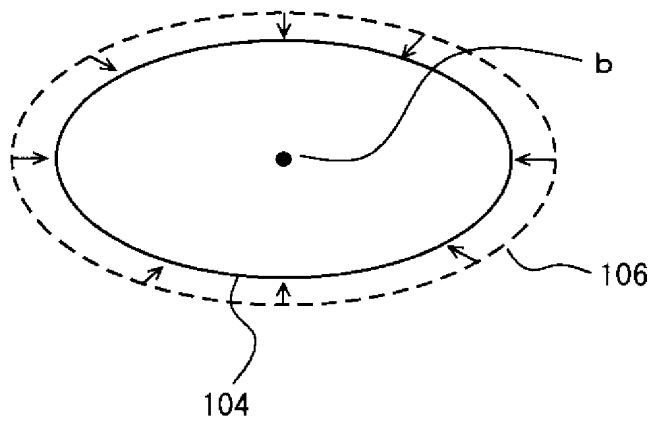
[図7]



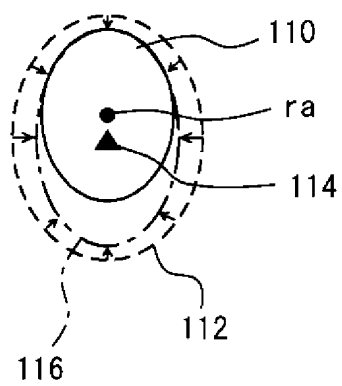
[[図8]]



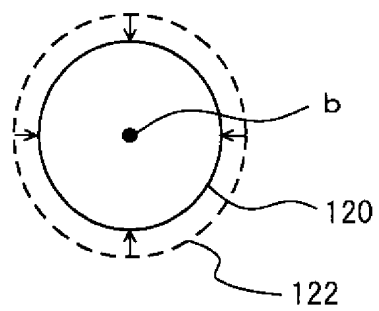
[[図9]]



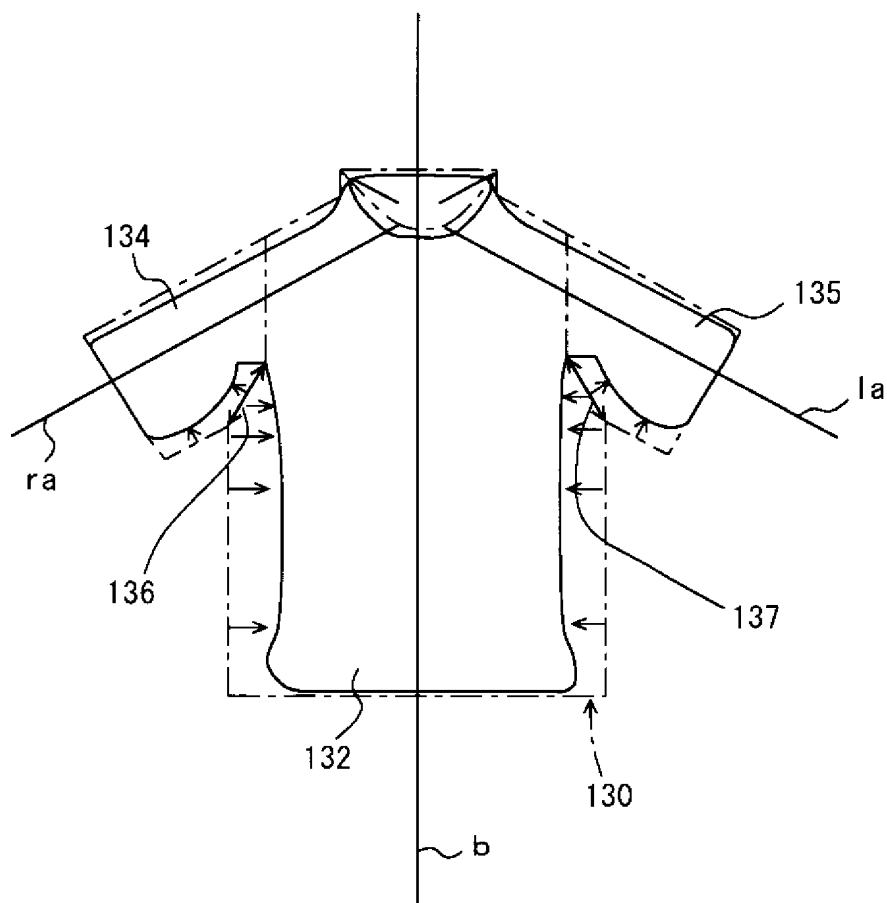
[[図10]]



[[図11]]

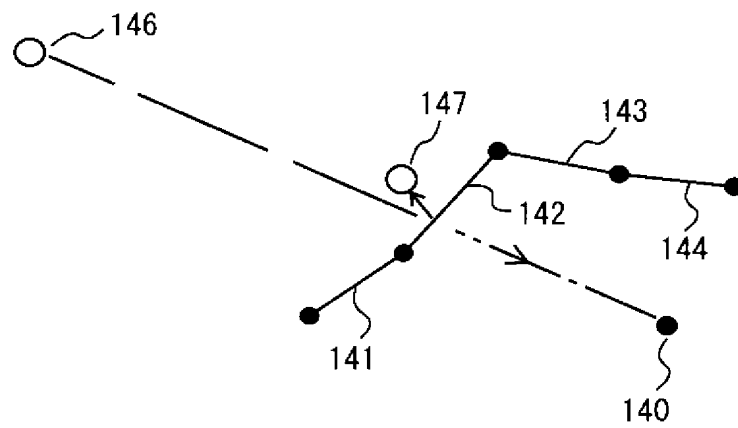


[[図12]]

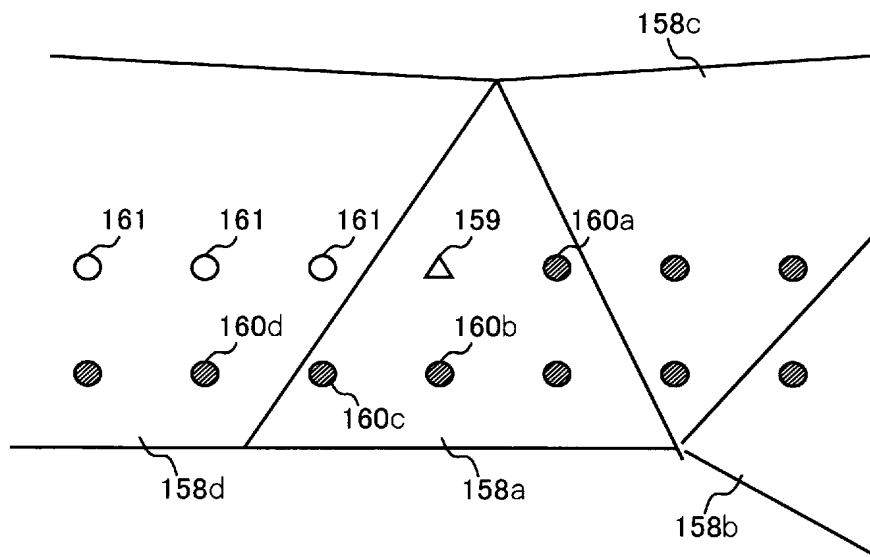




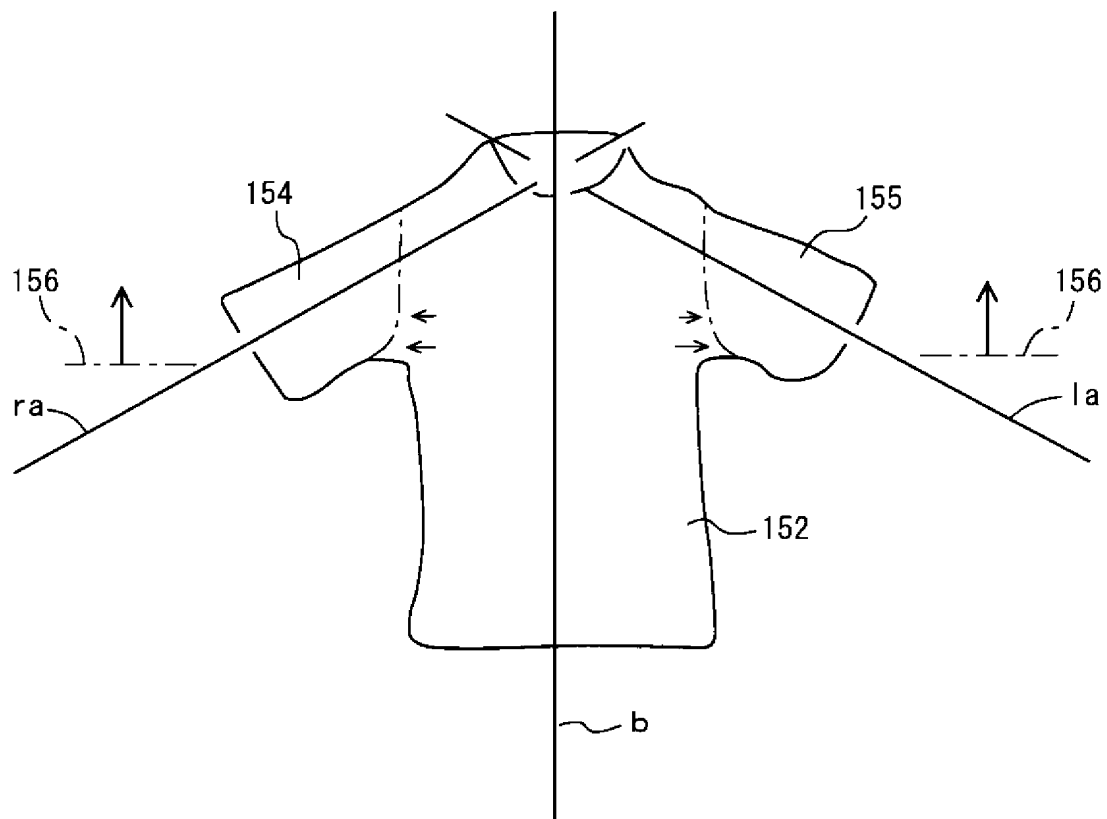
[図13]



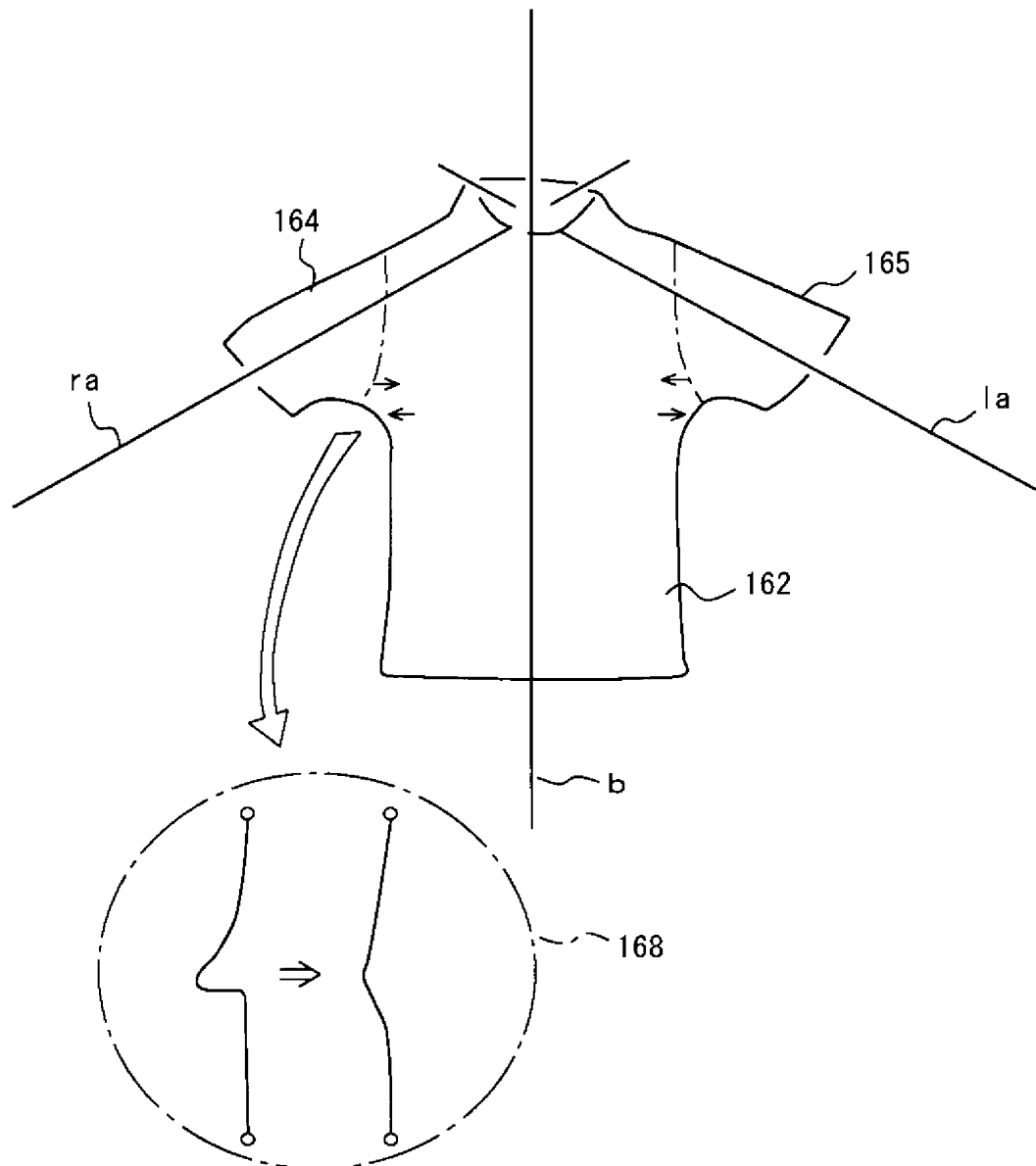
[図14]



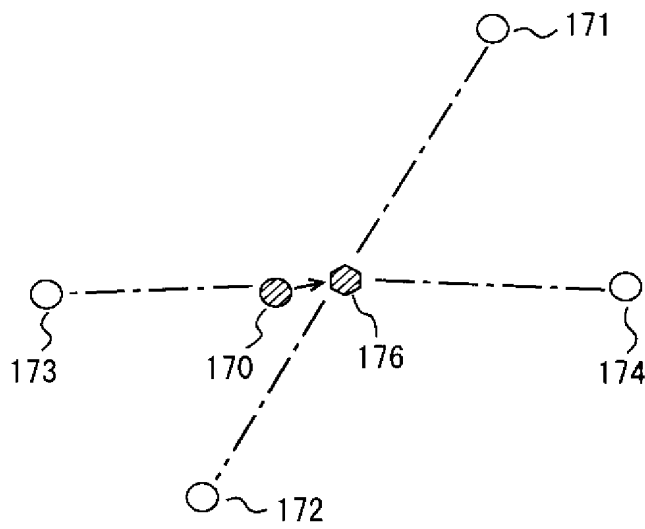
[図15]



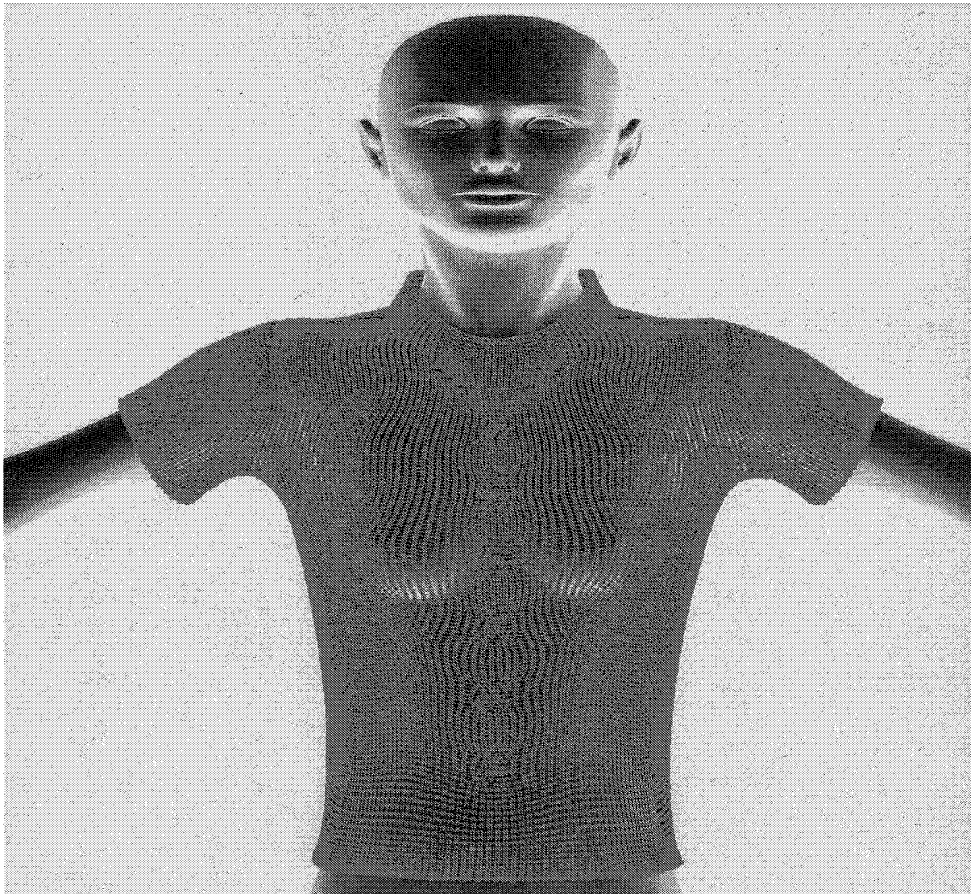
[図16]



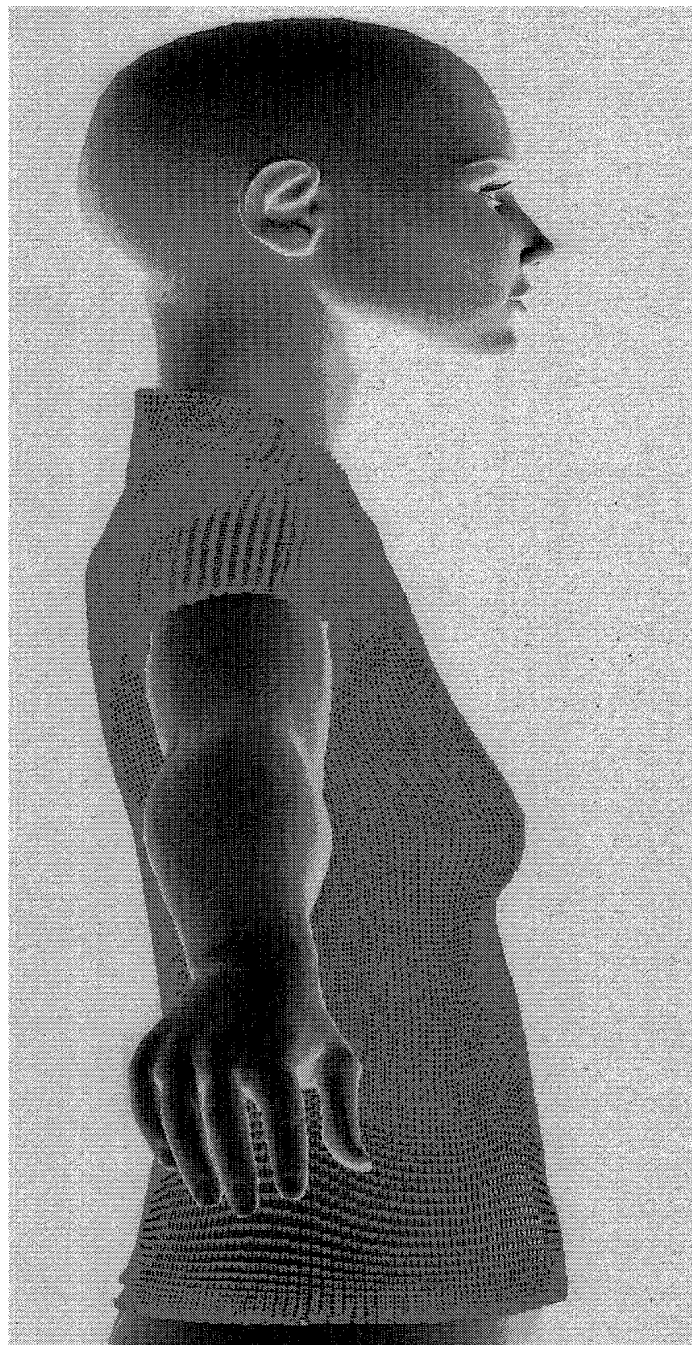
[図17]



[図18]



[図19]



# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2005/002863

## A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

Int.Cl.<sup>7</sup> A41H43/00, G06T15/70, G06F17/50

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int.Cl.<sup>7</sup> A41H43/00, G06T15/70, G06F17/50

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho	1922-1996	Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1996-2005
Kokai Jitsuyo Shinan Koho	1971-2005	Toroku Jitsuyo Shinan Koho	1994-2005

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y A	JP 2000-3383 A (Toray Industries, Inc.), 07 January, 2000 (07.01.00), (Family: none)	1, 5, 9 2, 3, 4, 6-8, 10-12
Y A	JP 2000-331058 A (Toray Industries, Inc.), 30 November, 2000 (30.11.00), (Family: none)	1, 5, 9 2, 3, 4, 6-8, 10-12
Y A	JP 2002-117414 A (Toyobo Co., Ltd.), 19 April, 2002 (19.04.02), (Family: none)	1, 5, 9 2, 3, 4, 6-8, 10-12
A	JP 11-238086 A (Toray Industries, Inc.), 31 August, 1999 (31.08.99), (Family: none)	1-12

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C.

☐ See patent family annex.

\* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance  
 "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date  
 "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)  
 "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means  
 "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention  
 "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone  
 "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art  
 "&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search  
30 March, 2005 (30.03.05)

Date of mailing of the international search report  
19 April, 2005 (19.04.05)

Name and mailing address of the ISA/  
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2005/002863

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	JP 11-296573 A (Toray Industries, Inc.), 29 October, 1999 (29.10.99), (Family: none)	1-12
A	WO 03/024261 A (Digital Fashion Kabushiki Kaisha), 27 March, 2003 (27.03.03), (Family: none)	1-12
P,A	JP 2004-252594 A (MIZUNO INC.), 09 September, 2004 (09.09.04), (Family: none)	1-12
P,A	JP 2005-11027 A (Kyushu TLO Co., Ltd.), 13 January, 2005 (13.01.05), (Family: none)	1-12

## A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl<sup>7</sup> A41H43/00, G06T15/70, G06F17/50

## B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl<sup>7</sup> A41H43/00, G06T15/70, G06F17/50

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報	1922-1996年
日本国公開実用新案公報	1971-2005年
日本国実用新案登録公報	1996-2005年
日本国登録実用新案公報	1994-2005年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

## C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y A	J P 2000-3383 A (東レ株式会社) 2000. 01. 07, (ファミリーなし)	1, 5, 9 2, 3, 4, 6-8, 10 -12
Y A	J P 2000-331058 A (東レ株式会社) 2000. 1 1. 30, (ファミリーなし)	1, 5, 9 2, 3, 4, 6-8, 10 -, 12
Y A	J P 2002-117414 A (東洋紡績株式会社) 200 2. 04. 19, (ファミリーなし)	1, 5, 9 2, 3, 4, 6-8, 10 -12
A	J P 11-238086 A (東レ株式会社) 1999. 08.	1-12

☒ C欄の続きにも文献が列挙されている。☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

## \* 引用文献のカテゴリー

「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの  
「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの  
「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)  
「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献  
「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献  
「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの  
「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの  
「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの  
「&」 同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

30. 03. 2005

国際調査報告の発送日

19. 4. 2005

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/J P)

郵便番号100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

今村 亘

3 B

9 4 3 4

電話番号 03-3581-1101 内線 3319



C (続き). 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
A	31, (ファミリーなし) JP 11-296573 A (東レ株式会社) 1999. 10. 29, (ファミリーなし)	1-12
A	WO 03/024261 A (デジタルファッション株式会社) 2003. 03. 27, (ファミリーなし)	1-12
PA	JP 2004-252594 A (美津濃株式会社) 2004. 09. 09, (ファミリーなし)	1-12
PA	JP 2005-11027 A (株式会社産学連携機構九州) 2 005. 01. 13, (ファミリーなし)	1-12